

ご提案事例1

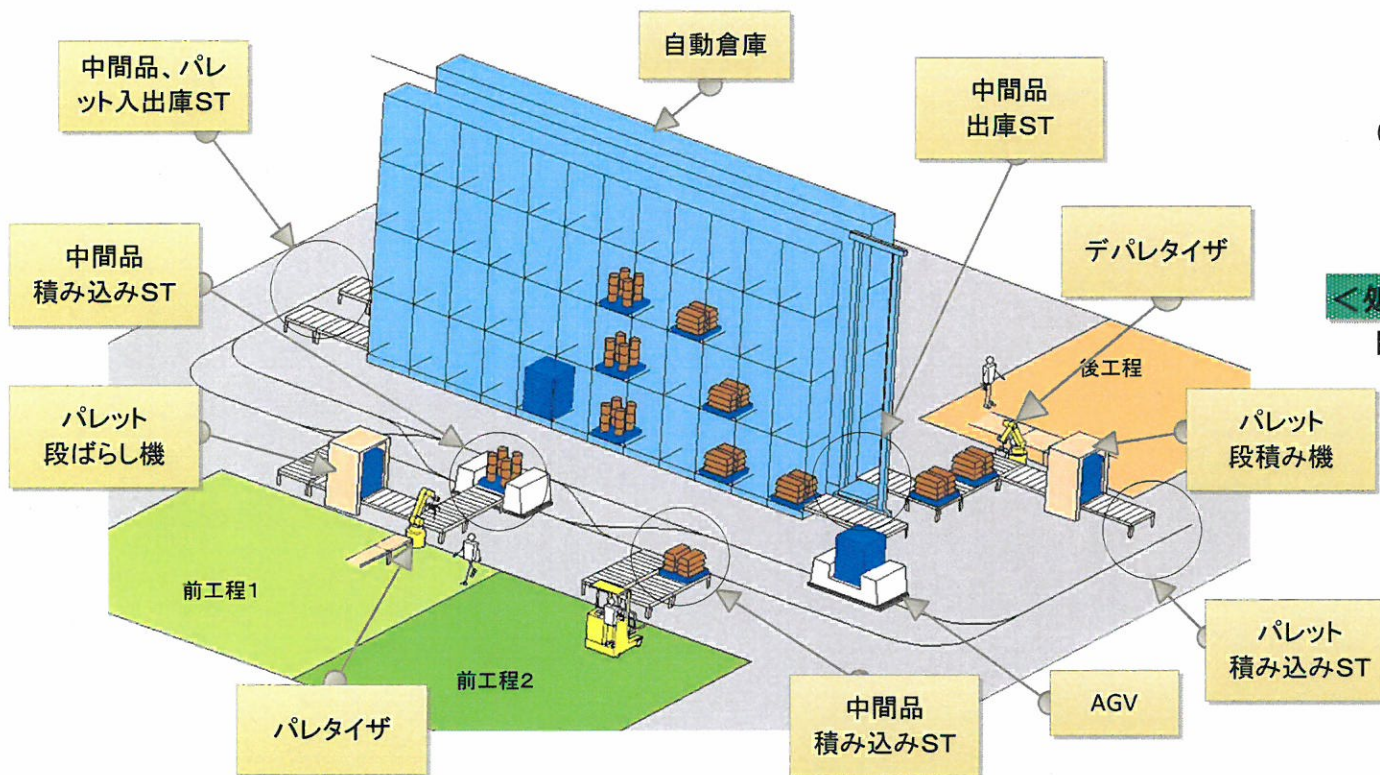
FA中間倉庫および搬送システム

<特長>

- ・中間品を自動倉庫で一時保管
- ・工程間の距離がある箇所や通路を塞げない箇所はAGVで搬送
- ・連続稼働

<概要>

- (1)前工程でパレットに中間品積み付け、自動倉庫にAGVで搬送し、格納します。
- (2)後工程に自動倉庫から中間品をコンベアで供給します。
- (3)自動倉庫により前工程と後工程の製造タクトおよびロットを調整します。
- (4)空パレットの回収、供給を行います。



<代表的な仕様>

(1)搬送物
パレット(1100×1100)積載の製造中間品

(2)自動倉庫
積載重量:200kg~1000kg
列×連×段: 2列×12連×4段
スタッカークレーン:シフトテーブル方式

(2)AGV
積載重量:200kg~1000kg
移載装置:ローラコンベア
走行速度:前進3.6km/h、後進2.4km/hr

(3)コンベア
種類:移載コンベア、直角コンベア、ローラコンベア
搬送速度:10m/min

(4)その他の装置
パレット段積み機、パレット段ばらし機、
パレタイザ、デパレタイザ

<処理能力(概略)>

自動倉庫入出庫 45~55パレット/hr

