

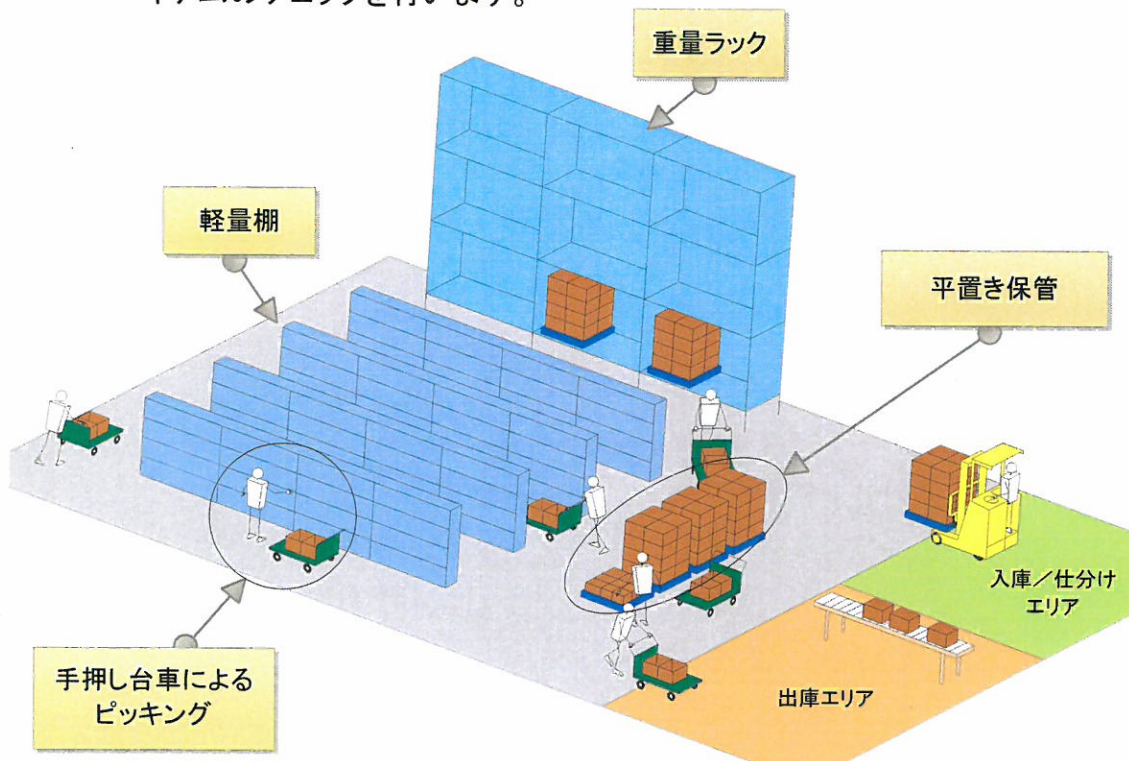
## ご提案事例3 ピッキングシステム

### <特長>

- ・様々な大きさ、重量の材料や製品の保管
- ・膨大な保管点数、長い在庫期間を確実に管理
- ・流通バーコードによるデータ管理

### <概要>

- (1) 入庫品は仕分け後、大量品は重量ラックまたは平置きエリアへパレット毎保管し、中・少量品は軽量棚の各アイテム保管場所へ積み増し(補充)します。バーコードリーダーで流通ラベルを読み込みアイテムのチェック、登録を行います。
- (2) 出庫は手押し台車を使用して軽量棚、平置きエリア、重量ラック下段からピッキングします。バーコードリーダーで流通ラベルを読み、アイテムのチェックを行います。



### <代表的な仕様>

- (1) 保管物
  - ・パレット(1100×1100)積載の原材料・製品
  - ・バラおよびケースの原材料・製品
- (2) 重量ラック
  - ・3連(間口2500×高さ4000×奥行1100)×1列
  - ・積載重量 2000kg(1段あたり)
- (3) 軽量棚
  - ・4連(間口1800×高さ2100×奥行450)×4列
  - ・積載重量 200kg(1段あたり)
- (4) 手押し台車
  - ・寸法(L920×W620×ハンドル高さ890)
  - ・積載重量 300kg
  - ・作業台、(電源)
- (5) 管理機器
  - 端末またはハンディータミナル
  - バーコードリーダー

### <処理能力(概略)>

ピッキングリスト 100行/時間・人

